



МАХЕРОХ ИНЈЕКЦИОН®

(Максэпокс Инжекшн®)

ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ ДЛЯ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ

ОПИСАНИЕ

МАКЭПОКС ИНЖЕКШН представляет собой эпоксидный состав очень низкой вязкости для заливки и инъектирования, отвердевающий при естественной температуре окружающей среды.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Инъектирование в трещины в бетоне.
- Пропитка (путём заливки) бетона, дерева, керамических и других материалов, имеющих высокую пористость.
- Инъектирование или заливка отверстий между бетоном и стальными пластинами усиления и т.д.
- Анкеровка и крепление металлических элементов в бетоне, камне и др.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень низкая вязкость. Высокая степень проникновения в капиллярные трещины.
- В зависимости от условий применения, допускается применение заполнителя (из соображений более экономного расхода состава).

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смешивание. Компоненты поставляются в виде комплектов с предварительной дозировкой и могут непосредственно быть использованы для инъектирования. Возможно добавление кварцевого заполнителя в пропорции 1:3 (смесь смолы/заполнитель). Эта пропорция зависит от конкретных условий применения и степени сложности нагнетания под давлением или заливки.

По запросу, а также если требуются большие объёмы возможны поставки нефасованного состава. В этих случаях, когда дозировка производится непосредственно при выполнении работ, пропорции смешивания по весу, указанные в разделе «Технические данные», должны соблюдаться неукоснительно.

Отвердитель (компонент В) вливается в смолу (компонент А). Очень важно добавить компонент В целиком, без остатка, чтобы обеспечить протекание реакции должным образом. Смешивать компоненты вручную или с помощью низкоскоростной дрели до получения смеси, однородной как по цвету, так и по внешнему виду.

Примечание. Вести работы можно способом заливки или с использованием соответствующего инъекционного оборудования. В любом случае внешность состава и, соответственно, возможности применения могут изменяться в зависимости от температуры. МАКСЭПОКС ИНЖЕКШН становится гуще и, следовательно, менее удобоукладываемым при понижении температуры. Нельзя проводить работы ниже 5°C, поскольку отвердевание состава просто не произойдёт. При температуре ниже 15°C рекомендуется использовать состав МАКСЭПОКС ИНЖЕКШН-Р.

Очистка. Оборудование и не затвердевшие брызги отмываются с помощью состава МАКСЭПОКС СОЛВЕНТ (растворитель).

УПАКОВКА

МАКСЭПОКС ИНЖЕКШН поставляется в комплектах по 1 или 2 кг с предварительной дозировкой.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в контейнерах, не проницаемых для воздуха в сухом помещении при температуре не ниже 5°C. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Длительное хранение а также воздействие температур ниже 5°C приводят к кристаллизации состава. Если кристаллизация всё же произойдёт, состав можно вернуть в нормальное состояние, прогревая его при температуре 80-90°C постоянно помешивая.

ВНИМАНИЕ!

Не допускать попадания на кожу, слизистую оболочку и др. Не вдыхать пары, образующиеся при нагревании или возгорании. Соблюдать стандартные правила безопасности при работе с составами подобного типа. При попадании на кожу немедленно смыть водой с мылом. Не использовать растворители.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Пропорция смешивания А:В (по весу)	4:1
Пропорция смолы: наполнитель (макс.)	1:3
Плотность компонента А, г/см ³	1.1
Плотность компонента В, г/см ³	0.9

	Без наполнителя	Пропорция 1:3
Прочность на сжатие, кгс/см ²	800	900
Прочность на изгиб, кгс/см ²	300	350
Модуль упругости, кгс/см ²	85,000	120,000
Коэффициент линейного расширения, см/°С	2.5.10 ⁻⁵	3.5.10 ⁻⁵
Время схватывания при 25°C, час.	8	12
Окончательное схватывание, сутки	5-7	5-7
Химическая стойкость	Высокая	Высокая
Устойчивость к воздействию воды	Высокая	Высокая

ГАРАНТИИ

Вся продукция **DRIZORO** производится из лучшего сырья, в результате чего обеспечивается высокое качество продукта. Данное техническое описание получено на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Мы гарантируем качество продукции в соответствии с данным техническим описанием.



Продукция сертифицирована