



MAXFLEX XJS[®]
(Максфлекс XJS[®])

ЭЛАСТИЧНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ

ОПИСАНИЕ

MAXFLEX XJS – это система, состоящая из этилен – пропилен - диен мономер резиновых прокладок с текстильным материалом по бокам, которые фиксируются при помощи эпоксидного клея или основанного на цементе строительного раствора над температурным швом или трещиной, которые подвержены движению. Это обеспечивает водонепроницаемое соединение и в тоже время позволяет склеенному элементу движение и может применяться как в помещениях, так и на открытом воздухе.

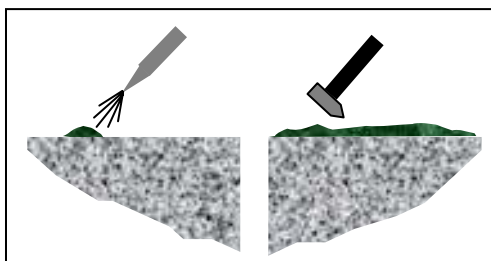
ПРИМЕНЕНИЕ

- Обеспечение водонепроницаемости температурных швов в стенах, каналах, крышах, водных резервуарах, подвальных помещениях и фундаментах.
- Обеспечение водонепроницаемости трещин, угловых сварных соединений и т.п.

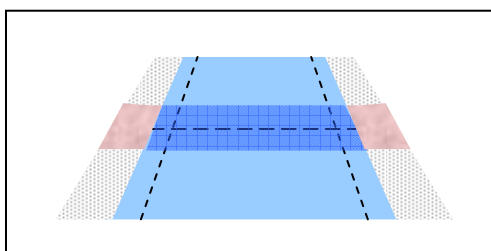
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень высокая эластичность, более 350%
- Отличное склеивание обычных субстратов, применяемых в строительстве.
- Не требует сухого субстрата при закреплении.
- Хорошая химическая устойчивость.
- Очень легко наносится.
- Полная водонепроницаемость.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

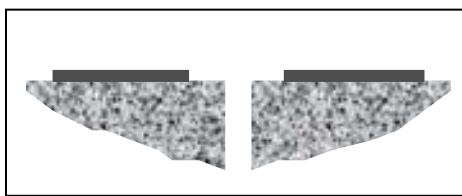


Подготовка субстрата. Субстрат должен быть чистым, свободным от пыли, ржавчины, масел или смазки. При использовании эпоксидного клея субстрат должен быть абсолютно сухим. Уберите окалину, литья, сыпучие или раздробленные частицы, используя кисти, шлифовальные станки или пескоструйную обработку. Заранее заполните карманы гравия, используя MAXREST. Перепрофилируйте основной закладочный материал.



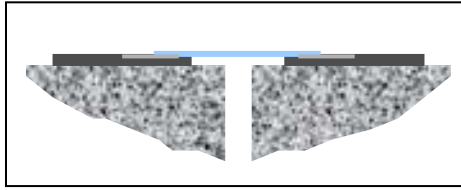
Подготовка прокладок. Заранее перед установкой соберите все соединения прокладок, наугольники, пересечения или уголки. Если будет использоваться MAXEPOX BOND – G, удостоверьтесь, что все тканые края сухие.

Нанесение. В зависимости от типа субстрата, условий работы и технических требований для закрепления прокладки могут использоваться два различных продукта. Первый – MAXEPOX BOND – G, эпоксидный клей, который требует абсолютно сухой основы для обеспечения сцепления, а также предоставляет более прочное склеивание. Второй – MAXSEAL FLEX предпочтительно в гладком виде, который позволяет нанесение на влажные основы, обеспечивая достаточное склеивание большинству веществ в обычных рабочих ситуациях и важную экономию материала по сравнению с эпоксидным клеем.

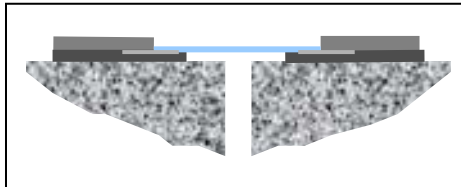


Основной слой. В любом из случаев проверьте жизнеспособность наносимого продукта. Тщательно

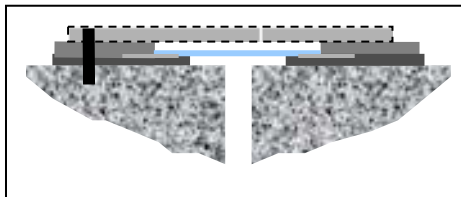
следуйте инструкциям технических бюллетеней. Обильно нанесите материал основного слоя на субстрат для того, чтобы обеспечить прокладке надлежащее скрепление. Приблизительное потребление MAXEPOX BOND – G составляет около 0.7 - 0.8 кг / линейный метр, и для MAXSEAL FLEX между 1.5 и 2.0 кг / линейный метр.



Укладка. Положите прокладку MAXFLEX XJS белой тканой полосой вниз. Хорошо прижмите ткань при помощи мастерка к клею для того, чтобы она промокла.



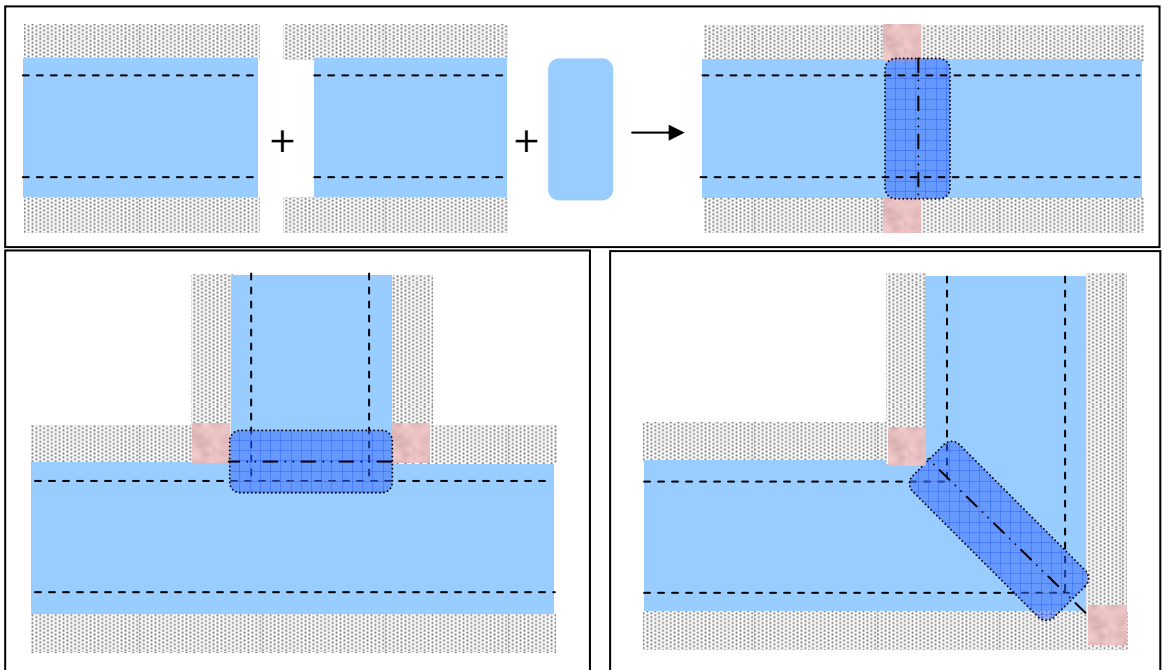
Верхний слой. Нанесите верхний слой клея “мокрый на мокрый”. Тканые прокладки должны быть абсолютно промокшими и покрытыми клеем (на 2 – 3 мм). Не рекомендуется покрывать клеем резину. MAXEPOX BOND – G должен быть посыпан кварцевым песком.



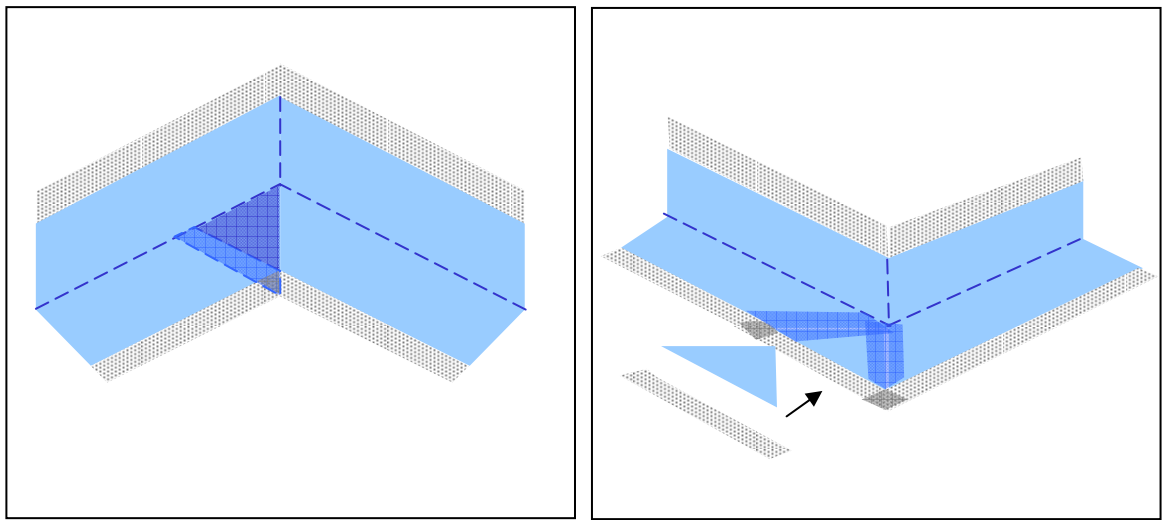
Механическая защита. Зона растяжения MAXFLEX XJS должна быть защищена от механического повреждения во время и после стадии строительства (например, при помощи накрывания металлическим листом или резиновым гранулированным ковриком).

ШВЫ

Соединения прокладок MAXFLEX XJS изготовлены с использованием соответствующего клея для этилен – пропилен - диен мономера, как обозначено на следующих рисунках.



- Накладки для зон сварки лучше вырезать из эластичной растягивающейся зоны MAXFLEX XJS.
- Присоединяемые поверхности должны быть сухими и чистыми.
- Если используются моющие средства, им надо дать просохнуть в течение 30 минут.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

MAXFLEX XJS не должен подвергаться в течение длительного времени воздействию температур, превышающих 70 °С.

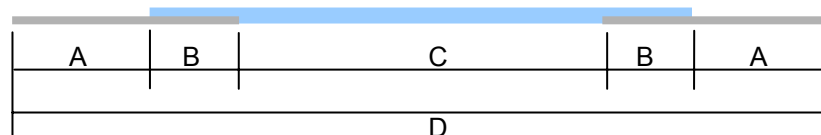
До того, как использовать другие виды клея, мы рекомендуем проверить совместимость и пригодность.

Необходимо соблюдать меры предосторожности, обозначенные в техническом бюллетене используемых связующих продуктов. Данные продукты могут содержать абразивные компоненты. Используйте резиновые перчатки при смешивании или нанесении. При попадании продуктов в глаза, тщательно промойте глаза чистой водой. Не трите. Если раздражение не прекратится, обратитесь к врачу.

УПАКОВКА

Поставляется в рулонах 30 метров длиной и в двух размерах.

	A	B	C	D
	мм	мм	мм	мм
MAXFLEX XJS 180	35	25	60	180
MAXFLEX XJS 220	30	20	120	220



ЦВЕТА

MAXFLEX XJS 220, синий
MAXFLEX XJS 180, серый

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

24 месяца, в исходной упаковке, в сухом закрытом месте, защищенном от мороза.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вид резины	этилен – пропилен – диен мономер
Толщина (мм)	1.00
Предел прочности на разрыв (Н/мм ²) (продольно) (крестообразно)	11.0 10.0
Удлинение при разрыве (%) (продольно) (крестообразно)	350 325
Сгибаемость при низкой температуре (°C)	< - 20
Изменения формы при высокой температуре (%) (продольно) (крестообразно)	- 0.35 - 0.60
Коэффициент проникновения пара (мг/м ² г Па)	0.038
Диффузионное торможение пара μ	10,420
Сопротивление озона	Уровень 0
Ускоренное термическое старение (%) Изменения в прочности на разрыв Изменения в массе	< 4 - 1.24
Искусственное разрушение под влиянием атмосферных воздействий (час)	> 5000
Устойчивость к проплавлению корня шва	Нет проплавления
Степень пожарной опасности	5.2
Характеристики при нахождении под водой Отгибание при низкой температуре (°C) Изменения в массе в течение 8 месяцев (%)	- 20 < 3.5
Устойчивость к механической перфорации (мм) 500 grs с высоты	400
Сила швов (сваренных) Расположение разрыва Устойчивость сдвига (Н/5 см) Устойчивость отслаивания (эпоксидное связующее вещество Н/5 см)	Рядом со швом 610 305
Изменение модуля упругости при контакте с битумом (%)	+ 11
Химическая устойчивость Растворы соли, битум, разведенная кислота Нефть, бензин, сильные растворители	Хорошая Слабая
Максимальное рекомендуемое растяжение для эластичной зоны 15% MAXFLEX XJS 180 (60 мм) MAXFLES XJS 220 (120 мм)	+ 9 мм + 18 мм

Тесты проведены согласно SIA 280, за исключением толщины, удлинении при разрыве и изменении модуля при контакте с битумом, согласно DIN 16726.

ГАРАНТИИ

Вся продукция **DRIZORO** производится из лучшего сырья, в результате чего обеспечивается высокое качество продукта. Данное техническое описание получено на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Мы гарантируем качество продукции в соответствии с данным техническим описанием.



Продукция сертифицирована