



MAXURETHANE INJECTION[®]

(Максуретан Инжекшн[®])

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ СОСТАВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПРОТИВОФИЛЬТРАЦИОННОЙ ЗАВЕСЫ И СТАБИЛИЗАЦИИ ГРУНТОВ

ОПИСАНИЕ

МАКСУРЕТАН ИНЖЕКШН представляет собой двухкомпонентную полиуретановую систему, в основе которой лежат прополимеры, вступающие в реакцию при контакте с водой, и, вспениваясь, увеличивают объём в 15 раз.

Это не гидрофильная, но гидрофобная смола, вступающая в реакцию в присутствии воды, она образует пену, не поглощающую воду, не подверженную воздействию воды. Поэтому она не набухает и не подвержена усадке. Время гелеобразования можно регулировать путём изменения процентного содержания МАКСУРЕТАН ИНЖЕКШН КАТ.

Состав используют либо для устройства противofильтрационной завесы, либо для стабилизации грунтов.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Устройство противofильтрационной завесы:
 - в случае повреждённого бетона с наличием трещин и раковин;
 - при устройстве рабочих и деформационных швов в бетоне;
 - в кирпичных конструкциях;
 - в резервуарах сточных вод и питьевого водоснабжения;
 - в коллекторах, колодцах, распределительных узлах, тоннелях, дамбах.
- Заполнение больших полостей и трещин в каменных или бетонных конструкциях.
- Стабилизация грунтов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Для работы достаточно иметь оборудование для нагнетания однокомпонентных составов. Вступает в реакцию при контакте с водой или влагой, присутствующей в грунтах.
- Обладает низкой вязкостью, даже в процессе нагнетания, что обеспечивает её полное и глубокое проникновение.
- Высокие эксплуатационные свойства. Не разбавляется водой.
- Не подвержен усадке.
- Высокая степень расширения: до 20 раз.
- Стабильность химического состава пены обеспечивает высокую долговечность и механическую прочность, а также способность противостоять высокому давлению воды.
- Безопасен для окружающей среды.
- Время гелеобразования регулируется путём изменения процентного содержания МАКСУРЕТАН ИНЖЕКШН КАТ.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

См. подробные технические рекомендации по процессу нагнетания во «Вводном курсе к системе МАКСУРЕТАН ИНЖЕКШН».

Оба компонента поставляются в вёдрах по 25 кг и смешиваются в приведённом ниже соотношении или в соответствии с прилагаемой таблицей.

Катализатор МАКСУРЕТАН ИНЖЕКШН КАТ поставляется также отдельно, чтобы обеспечить регулирование времени гелеобразования и обеспечивать более длительный срок хранения.

Влить две части (по весу) компонента А на одну часть компонента В в чистую сухую ёмкость и смешивать до получения однородной консистенции. Затем добавить катализатор в необходимой пропорции.

Рекомендуемая пропорция смешивания: 2%-10% катализатора и смолы; однако оптимальность этого соотношения проверяют непосредственно при проведении работ: вода под критическим давлением (если встречаются такие включения воды) будет агрессивно реагировать при 10% добавлении катализатора, напротив 2% добавление катализатора обеспечит хорошую проницаемость при инъектировании в очень мелкие трещины.

Соблюдать рекомендации по температуре и влажности окружающей среды, поскольку эти параметры определяют срок использования приготовленного состава. Чем выше температура и относительная влажность воздуха, тем меньше требуется катализатор. Поскольку состав может начать реакцию в присутствии атмосферной влаги, рекомендуется приготавливать состав, а в особенности, добавлять в него катализатор, непосредственно перед нагнетанием. Следует смешивать такое количество состава, которое можно достаточно быстро инъектировать с помощью имеющегося оборудования для нагнетания, в зависимости от условий окружающей среды. Тем не менее, уже приготовленная смола с добавленным катализатором может храниться в течение нескольких дней в герметично закрытых вёдрах или других ёмкостях.

Поскольку компоненты МАКСУРЕТАН ИНЖЕКШН вступают в реакцию, главным образом при контакте с влагой, имеющейся в поверхности в которую проводят нагнетание, возможно использование инъекционного оборудования для однокомпонентных составов.

В отличие от гидрофильных, гидрофобным составам не требуется большое количество воды: не требуется одновременное инъектирование воды. Предварительное нагнетание воды рекомендуется только в том случае, если поверхность, подлежащая обработке, кажется сухой.

Важно, чтобы окружающая среда была сухой, не допускать контакта приготовленного состава с водой, чтобы не началась преждевременная реакция. Если реакция начинается уже во время нагнетания, то следует немедленно остановить работу насоса и промыть его составом МАКСУРЕТАН ИНЖЕКШН КЛИНЕР, во избежание образования комков и засорения оборудования.

ВНИМАНИЕ!

Инструменты и оборудование лучше всего очищать сразу после использования. Компания ДРИЗОРО разработала состав МАКСУРЕТАН ИНЖЕКШН КЛИНЕР для предотвращения образования комков и засорения оборудования. Необходимо лишь прокачать через насос этот чистящий состав в течении нескольких минут.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Проявите заботу о своём здоровье. При работе всегда следует использовать защитные очки, перчатки и одежду. При выполнении нагнетания рекомендуется полностью защищать лицо, так как при нагнетании любых составов существует опасность образования брызг и попадания состава на кожу. Если любой из компонентов состава МАКСУРЕТАН ИНЖЕКШН попадёт на кожу, необходимо следует смыть его большим количеством воды с мылом. В зоне проведения работ следует обеспечить нормальную вентиляцию (как по схеме устройства, так и по производительности).

УПАКОВКА

Компоненты А и В состава поставляются в вёдрах по 25 и 5 кг. Катализатор МАКСУРЕТАН ИНЖЕКШН КАТ поставляется в вёдрах по 25 и 5 кг. Чистящий состав МАКСУРЕТАН ИНЖЕКШН КЛИНЕР поставляется в вёдрах по 25 и 5 кг.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Компания ДРИЗОРО может осуществить поставку оборудования для нагнетания. В комплект поставки может быть включено следующее оборудование: насосы с ручным и электроприводом, пакера для инъектирования, напорные шланги и др.

ХРАНЕНИЕ

6 месяцев в заводской не распакованной упаковке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Физические свойства компонентов.

	Компонент А	Компонент В
Пропорция смешивания по весу	2	1
Пропорция смешивания по объёму	1.62	1
Внешний вид	Вязкая жидкость	Вязкая жидкость
Цвет	Тёмно-коричневый	Прозрачный
Удельный вес, г/мл (20°C)	1,23	1,00
Точка замерзания, °С	Кристаллизация ниже +10	- 31
Точка возгорания, °С	>200	>200
Температура хранения	20/35	10/20

Физические свойства пены (реакция при 20°C и относительной влажности 50%).

Время индукции, сек., САТ 2%/5%/10%	80-90/40-45/20-25
Окончание реакции, сек., САТ 2%/5%/10%	4 мин./140-160/80-90
Коэффициент расширения	10-20
Плотность во вспененном состоянии, кг/м ³	50-100
Прочность на сжатие, кг/см ² (в зависимости от типа песка, в который производится нагнетание)	30-150
Токсичность (затвердевшая пена)	Нет
Растворимость в воде	Нет
Химическая стойкость	Большинство органических растворителей, слабые кислоты, щелочи, микроорганизмы

ГАРАНТИИ

Вся продукция **DRIZORO** производится из лучшего сырья, в результате чего обеспечивается высокое качество продукта. Данное техническое описание получено на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Мы гарантируем качество продукции в соответствии с данным техническим описанием.



Продукция сертифицирована